

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**LABORATORIO TPS SpA**

ubicado en Augusto Dhalmar N° 8734, Hualpen, Concepción

ha sido acreditado en el Sistema Nacional de Acreditación del INN,  
como

**Laboratorio de ensayo**

**según NCh-ISO/IEC 17025:2017**

en el área Ensayos no destructivos, con el alcance indicado en  
anexo.

Vigencia de la Acreditación Desde : 24 de mayo de 2024  
Hasta : 24 de mayo de 2029

Santiago de Chile, 24 de mayo de 2024

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.  
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su  
impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

**Eduardo Ceballos Osorio**  
Jefe de División Acreditación

**Sergio Toro Galleguillos**  
Director Ejecutivo



**ACREDITACION LE 1590**

**ALCANCE DE LA ACREDITACION DEL LABORATORIO TPS SpA., HUALPEN, CONCEPCION, COMO LABORATORIO DE ENSAYO**

**AREA : ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS**

<b>Ensayo</b>	<b>Norma/Especificación</b>	<b>Producto a que se aplica</b>
Líquidos penetrantes, visibles	Procedimiento TPS-LE-PP-119 v02, basado en: Código ASME V:2021 ASTM E165/E165M-23 ASTM E1418-21 AWS D1.1: 2020 AWS D1.5 M/D1.5:2020 AWS D1.3/D1.3M:2018 API-650: 2020 API-653:2014	Soldadura de partes y piezas en materiales ferrosos y no ferroso. Estructuras metálicas, puentes, estanques, recipientes, cañerías y recipientes a presión
Medición de espesor de pared en sustratos metálicos.	Procedimiento TPS-LE-PP-116 v02, basado en: ASTM E797/E797M-21	Materiales ferrosos, estructuras metálicas, estanques, recipientes, cañerías, planchas, perfiles y componentes
Medición de espesor de recubrimientos.	Procedimiento TPS-LE-PP-115 v02, basado en: NCh 1007:1989 ASTM D7091-22	Pinturas, barnices y productos afines. Recubrimientos no magnéticos, aplicados en metales ferrosos y no ferrosos
Partículas magnéticas vía seca	Procedimiento TPS-LE-PP-118 v02, basado en: Código ASME V:2021 ASTM E709-21 ASTM E3024/E3024M-22a AWS D1.1: 2020 AWS D1.5 M/D1.5:2020 AWS D1.3/D1.3M:2018 API-650: 2020 API-653:2014	Soldaduras de partes y piezas en materiales ferromagnéticos. Estructuras metálicas, puentes, estanques, recipientes y cañerías, metálicas y no metálicas
Ultrasonido, contacto pulso/eco.	Procedimiento TPS-LE-PP-120 v02, basado en: Código ASME V:2021 ASTM E164-19 AWS D1.1: 2020 AWS D1.5 M/D1.5:2020 AWS D1.3/D1.3M:2018 API-650: 2020 API-653:2014 ANSI/ASMEB31.3:2020	Planchas, barras y perfiles, soldaduras de partes y piezas en materiales ferrosos. Estructuras metálicas, puentes, estanques, recipientes y tuberías
Ultrasonido, contacto pulso/eco.	Procedimiento TPS-LE-PP-131 v01, basado en: DVS 2206 (1975), ítem 3.4. ASME IX Parte QF: 2021	Materiales plásticos y uniones fusionadas

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN